

气门间隙的调整

过大的气门间隙将导致气门噪音，太小的气门间隙将引起发动机功率下降和气门损害，应按规定的行驶里程检查气门间隙，按下述程序调整气门间隙。

- 拆下气门室盖、视孔盖。

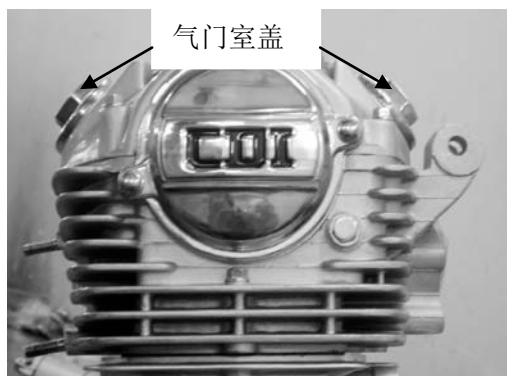


图 1



图 2

- 用套筒扳手转动磁电机转子，使活塞到达压缩行程上止点（转动磁电机转子，直到转子上的“T”刻线与右曲轴箱盖上的标记对准为止）。

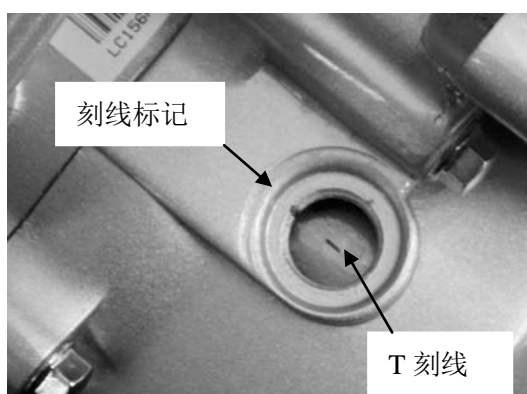


图 3



图 4

- 将标准规格的塞尺插入气门杆端和摇臂上的调整螺钉之间，进排气门间隙为 0.03 ~ 0.05mm。
- 如果气门间隙不在上述范围之内，则用专用工具将其调整在规定的范围内。
- 重新安装气门室盖、视孔盖。

注意：气门间隙应在发动机冷机状态时检查调整，进排气门都应在压缩行程上止点进行
检查调整。

同类形式配气机构的装配和调整要领与此大同小异。但应指出的是，链条配气机构的结构类型较多，它们的装配调整要领各不相同，须根据具体结构，参照相应说明书进行装配调整。