

火花塞检查

- 取下火花塞。
- 用金属丝或针清除火花塞积碳，调整火花塞间隙至 0.6~0.8mm。

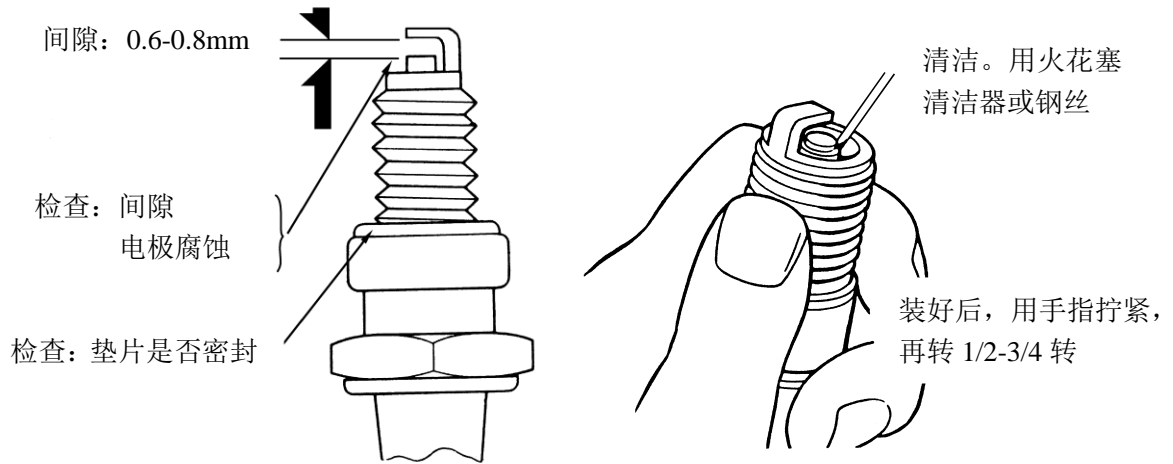


图 1

图 2

当清除积碳时, 注意观察火花塞外表及碳化物颜色。通过观察颜色, 可判断出标准火花塞是否合适。如果标准火花塞易于潮湿, 则应改用热型火花塞, 如标准火花塞易过热 (瓷极变白), 则应更换冷型火花塞。